

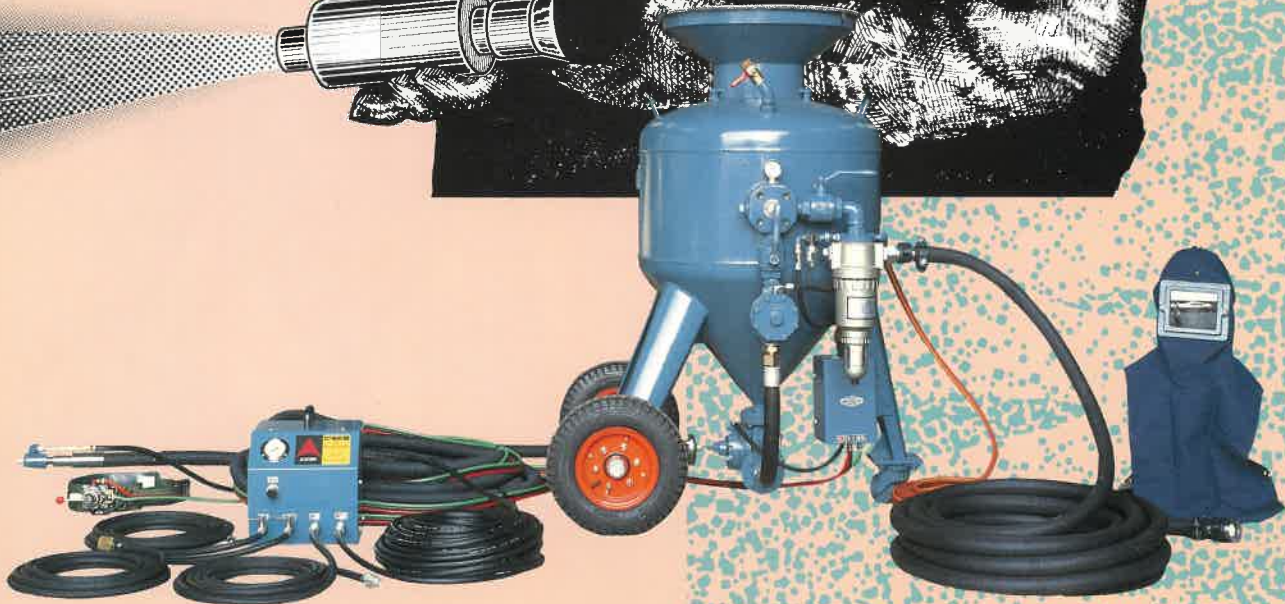
ブラストの粉塵防止

Prevention against blasting dusts.

アスコン®

ニューウェット ブラスター

NEW WET BLASTER



ASCON ATSUCHI TEKKO CO., LTD.

ドライブラスト工法の粉塵を一掃!

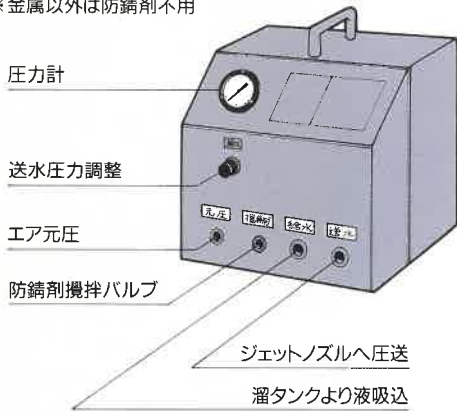
Sweeping away dusts on drive-blasting.

ACRウエットブラスターはノズルにウエット・ノズルホルダーを取り付け、ブラスト噴射にあわせて水を霧幕状にして外側より包み込み粉塵の飛散を防止します。

ウエットノズルは、吸気ジェット方式により水を霧幕状で噴射し研掃材、破片、微粉塵にいたるまで完全にとらえることができます。したがって、いままでブラスト作業ができなかった場所でも処理能力が変わらずクリーンな環境で容易にできるようになりました。

なお用途によって乾式ブラスト機としても使用できます。

※ 金属以外は防錆剤不用



特長

- 現在ご使用のブラスト機でご使用できます。
- 集塵効果は微粉塵にいたるまで完全に防止できます。
- 一次防錆剤混合液を使用するので、塗装との対応性がよい。
- 乾式ブラストと処理能力はほとんど変わりありません。
- 研掃面の確認がしやすく作業能率がよい。

(取扱い方法)

- 空気元バルブを開いて下さい。(減圧弁2kg/cm²にセット)
- 攪拌バルブを開いて下さい。
- 水溜めタンクに水を入れ適量の防錆剤を滴下して下さい。
- 調圧弁を開き平地では空気減圧弁2kg/cm²で混合液を圧送して下さい。高い場所での作業は、10mあがる毎に1kg/cm²圧力をあげて圧送するようにすると、作業に支障はありません。

研掃材
防錆液

研掃

エア
防錆液

洗滌

エア

エアブロー

停止

終了

- 混合液放出弁に混合液ホースを接続し放出弁を開いて下さい。これでウエットブラスターの準備ができました。
- 混合液ホースをブラストホースの先端にあるホルダー部に接続しウエットノズルを取り付けます。

■ウエットノズルホルダー



- ウエットジェットノズルを先端噴射口部にノズルを挿入しセットして下さい。
- ウエットノズルの手元にある混合液流量調整弁の開放によってブラスト噴射とともに開放しますとブラスト中の研掃材を外側より霧幕状の混合液によって粉塵を飛散さずことなく研掃作業ができます。混合液の量は多くてもコストに影響し、また、少なれば粉塵の飛散となってウエットブラスターの効果が発揮できなくなります。ブラスト中の混合液の添加量は研掃材粒子の大きさ、噴射ノズル口径によっても違ってまいります。なお粉塵飛散とを考慮して開閉して下さい。
- ブラスト作業終了後はブラスト機の研掃材の噴射を止めて、防錆液のみで表面を清浄に洗い流し附着物を取り去り次に表面に残る水分等は空気噴射によって水膜が残ることなくきれいな表面処理ができ上がります。

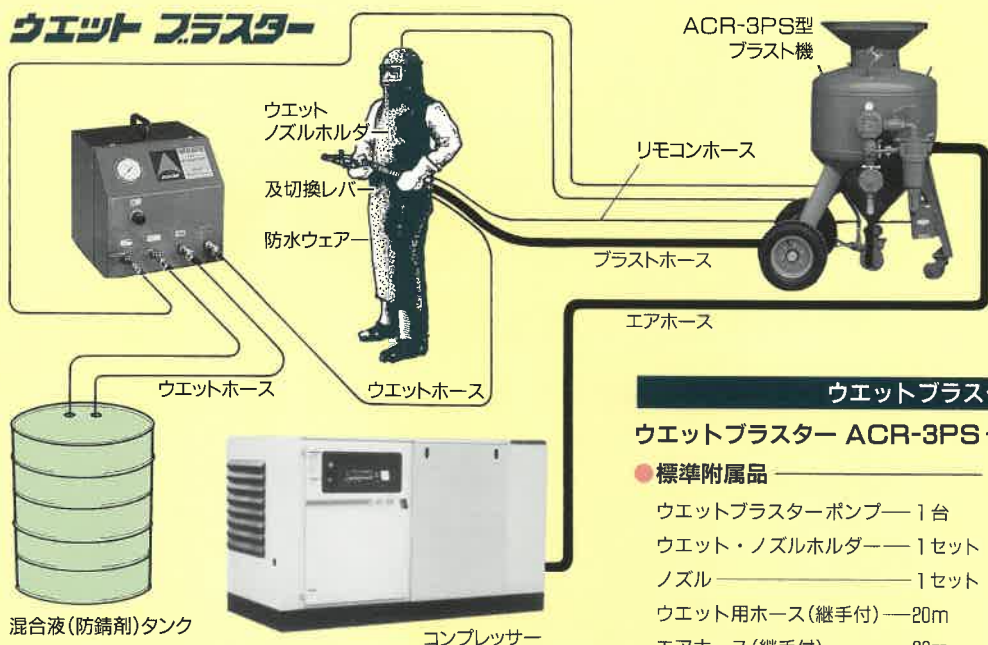


★移動作業・屋外作業に……

アスコン® ACR-3PS / ウェット ブラスター

For traveling works / outdoor works

ウェット ブラスター



ウェットブラスター ACR-3PS

ウェットブラスター ACR-3PS -20mセット

● 標準付属品

- ウエットブラスターポンプ——1台
- ウエット・ノズルホルダー——1セット
- ノズル——1セット
- ウエット用ホース(継手付)——20m
- エアホース(継手付)——20m
- リモコンホース(継手付)——20m
- ブラストホース(継手付)——20m
- 防塵面(防水型)——1個
- 防錆液計量カップ——1個
- ゴム手袋——1双
- 防塵マスク——1個
- レバースプレー——1個

● 特別付属品

- 混合液(防錆液)タンク 100~200L—1個

● 仕様

- 実容積——266L
- 砂重量——340kg
- タンク胴径——750φ
- 高さ——1,500mm
- 本体重量——225kg
- ウエットポンプ重量——14kg



防錆剤について

- 当社は、防錆剤について効果、経済性など幅広い視点から検討し、すぐれた品質を誇るアスコンハイビットをご推薦いたします。
アスコンハイビットは、長期にわたる試験データの結果、公害を一段と防止できる製品です。
- 防錆剤の混合比は水100に対して0.5、つまり0.5%という極めて小さい混合比で十分な効果を発揮します。
さらに、夏期では0.3%でも効果を出す場合があります。

● 防錆剤

アスコンハイビットは、特殊有機アミン・防促進剤・反応助剤です。

使用濃度 0~1.0% PH8.0~8.2
(1%濃度)

アスコンハイビットは、水が乾燥するまでに発生する錆を防止するために開発された一時防錆剤です。

アスコンハイビットは、ウエットブラスター噴射で一層効果を出すよう設計していますが通常の使用方法でも十分効果があります。混合液を長期にわたって放置しますと、変質する場合がありますので、必要量だけ混合してご使用下さい。

アスコンハイビット防錆剤は、18kg 罐で販売しております。

主な用途

溶接ビード・塗装の下地・ピーニング・コーティングの下地・金型研掃・ライニングなどの表面処理全般

- ・造船・溶接・パイプ・機械・車体・鉄道・橋梁
- ・金型・ガラス・ゴム・化学・電子 などの工場
- ・道路車線消し、石材、発電所、水門、ゲート、石油タンク、ガスタンク、コンクリート面
- その他

水量タンク防錆液混合比

水量：1000 Q に対し	5 Q
800 Q に対し	4 Q
600 Q に対し	3 Q
500 Q に対し	2.5 Q
300 Q に対し	1.5 Q
200 Q に対し	1 Q
100 Q に対し	0.5 Q



アスコン製造機種	型 式
エアコンプレッサー	ACB
空気清浄機器	ACS・ASF・ARD
エアブラストマシン	AC・ACR
回 収 機	AN・AH
乾 燥 ・ 選 別 機	ADS
集 塵 機	AOL・AOR
パイプ内面研掃機	AR
バキュームブラストマシン	ACV・AV
ブラストキャビネット	B・BA
ウエットブラスター	AW
エアラインフィルター	AF

その他、関連機械および特殊システム機のほか、弊社は工場設備上の立地諸条件に即した設計・製作も承っています。

- 製品改良のため、仕様および外観の一部を予告なく変更することがあります。

ASCON 厚地鉄工株式会社

本 社 工 場 〒571-0015 大阪府門真市大字三ツ島1140-2
電話 072(882)3814(代) FAX 072(883)5814
関東アスコン 〒104-0033 東京都中央区新川1-5-19 茅場町長岡ビル7F
電話 03(3537)6818(代) FAX 03(3537)6828

ATSUCHI TEKKO CO.,LTD.

HEAD OFFICE: 1140-2, MITSUSHIMA, KADOMA, JAPAN
PHONE: 81-72-882-3814 FAX: 81-72-883-5814
KANTOU ASCON: 5-19, 1-CHOME, SHINKAWA, CHUO-KU, TOKYO, JAPAN
PHONE: 81-3-3537-6818 FAX: 81-3-3537-6828

<http://www.atsuchi-ascon.co.jp>